

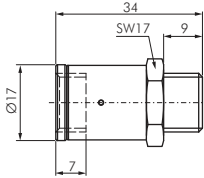
Druckluftwerkzeuge - Zubehör

Luft sparen - Maschine schonen

Druckreduzierventile für Ausblaspistolen

Werkstoffe: Körper: Messing, Dichtung: NBR
 Temperaturbereich: -30°C bis max. +80°C
 Eingangsdruck: max. 15 bar
 Medien: Druckluft

Vorteile: • Werkzeugmaschinen werden nicht beschädigt, da Späne nicht in empfindliche Stellen (Abdichtungen, Drehfutter, Maschinenbett usw.) gedrückt werden.



Eingangsdruck max. 15 bar



Ausgangsdruck 2-8 bar

Typ	Gewinde (IG/AG)	Ausgangsdruck* bei Eingangsdruck			Durchfluss**
		5 bar	10 bar	15 bar	
BLP DR 20	G 1/4"	2,0	2,3	2,5	300 l/min
BLP DR 30	G 1/4"	2,8	3,2	3,5	360 l/min
BLP DR 40	G 1/4"	3,4	4,1	4,5	380 l/min
BLP DR 50	G 1/4"	4,1	5,0	5,5	390 l/min
BLP DR 60	G 1/4"	4,3	5,3	6,0	405 l/min
BLP DR 70	G 1/4"	5,0	6,9	7,7	415 l/min
BLP DR 80	G 1/4"	5,0	7,2	8,0	420 l/min

* (±15%, min. ±0,5 bar), ** bei 15 bar Eingangsdruck



Druckregler für Druckluftwerkzeuge

bis 2600 l/min*

nach Entkuppeln kein Restdruck im Werkzeug

Beschreibung: Die Inline-Druckregler werden direkt in das Werkzeug eingeschraubt, um den Arbeitsdruck auf den für das Werkzeug optimalen Druck herunterzuregulieren. Die Druckregler zeichnen sich durch geringes Gewicht, hohe Durchflussleistung und durch **eine automatische Sekundärentlüftung** aus.

Werkstoffe: Körper: Aluminium, Dichtung: NBR
 Temperaturbereich: 0°C bis max. +80°C
 Eingangsdruck: max. 25 bar
 Medien: Druckluft

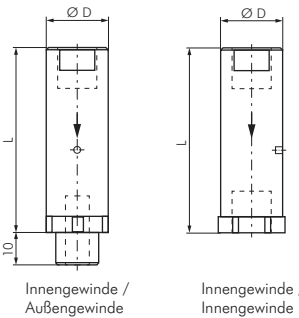
Vorteile: • ein von der Druckleitung entkoppeltes Druckluftgerät wird im Gegensatz zu Blaspistolen-Druckreduzierventilen sofort vollständig entlüftet. Ein Verletzungsrisiko durch unbeabsichtigtes Auslösen von z.B. abgekoppelten, scheinbar drucklosen Druckluftnaglern ist ausgeschlossen
 • der eingestellte Druck kann nicht manipuliert werden



Eingangsdruck max. 25 bar



Ausgangsdruck 2-8 bar



Typ	Eingang (Innengewinde)	Ausgang	L	D	Ausgangsdruck (±10%)	Durchfluss*
Innengewinde / Außengewinde						
TOOL DR 14-2 IA	G 1/4"	G 1/4" (AG)	59	19	2 bar	500 l/min
TOOL DR 14-3 IA	G 1/4"	G 1/4" (AG)	59	19	3 bar	550 l/min
TOOL DR 14-4 IA	G 1/4"	G 1/4" (AG)	59	19	4 bar	600 l/min
TOOL DR 14-5 IA	G 1/4"	G 1/4" (AG)	59	19	5 bar	650 l/min
TOOL DR 14-6 IA	G 1/4"	G 1/4" (AG)	59	19	6 bar	700 l/min
TOOL DR 14-7 IA	G 1/4"	G 1/4" (AG)	59	19	7 bar	750 l/min
TOOL DR 14-8 IA	G 1/4"	G 1/4" (AG)	59	19	8 bar	800 l/min
Innengewinde / Innengewinde NEU						
TOOL DR 14-2	G 1/4"	G 1/4" (IG)	59	19	2 bar	500 l/min
TOOL DR 14-3	G 1/4"	G 1/4" (IG)	59	19	3 bar	550 l/min
TOOL DR 14-4	G 1/4"	G 1/4" (IG)	59	19	4 bar	600 l/min
TOOL DR 14-5	G 1/4"	G 1/4" (IG)	59	19	5 bar	650 l/min
TOOL DR 14-6	G 1/4"	G 1/4" (IG)	59	19	6 bar	700 l/min
TOOL DR 14-7	G 1/4"	G 1/4" (IG)	59	19	7 bar	750 l/min
TOOL DR 14-8	G 1/4"	G 1/4" (IG)	59	19	8 bar	800 l/min
TOOL DR 38-2	G 3/8"	G 3/8" (IG)	63	25	2 bar	1400 l/min
TOOL DR 38-3	G 3/8"	G 3/8" (IG)	63	25	3 bar	1600 l/min
TOOL DR 38-4	G 3/8"	G 3/8" (IG)	63	25	4 bar	1800 l/min
TOOL DR 38-5	G 3/8"	G 3/8" (IG)	63	25	5 bar	2000 l/min
TOOL DR 38-6	G 3/8"	G 3/8" (IG)	63	25	6 bar	2200 l/min
TOOL DR 38-7	G 3/8"	G 3/8" (IG)	63	25	7 bar	2400 l/min
TOOL DR 38-8	G 3/8"	G 3/8" (IG)	63	25	8 bar	2600 l/min
TOOL DR 12-2	G 1/2"	G 1/2" (IG)	68	30	2 bar	1400 l/min
TOOL DR 12-3	G 1/2"	G 1/2" (IG)	68	30	3 bar	1600 l/min
TOOL DR 12-4	G 1/2"	G 1/2" (IG)	68	30	4 bar	1800 l/min
TOOL DR 12-5	G 1/2"	G 1/2" (IG)	68	30	5 bar	2000 l/min
TOOL DR 12-6	G 1/2"	G 1/2" (IG)	68	30	6 bar	2200 l/min
TOOL DR 12-7	G 1/2"	G 1/2" (IG)	68	30	7 bar	2400 l/min
TOOL DR 12-8	G 1/2"	G 1/2" (IG)	68	30	8 bar	2600 l/min

* bei 12 bar Eingangsdruck und 0,5 bar Druckverlust

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.